

## Reck- und Biegemaschine für Kupferheizkörper

### Aufgabenstellung:

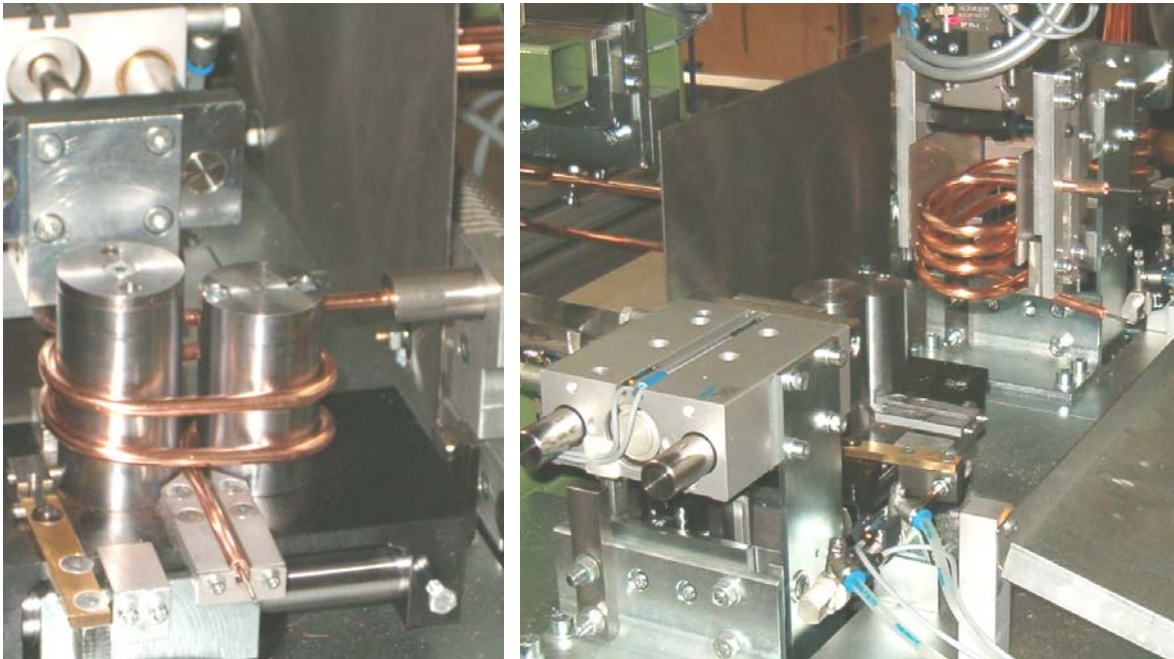
Entwicklung einer Reck- und Biegemaschine zur Formung erwärmter Heizstäbe aus Kupfer zu Heizkörpern

Heizkörperaufbau: Heizwendel mit Abschlussbolzen  
Magnesit als Isoliermaterial  
Heizkörperrohr

Hydraulisches Recken der Heizstäbe zur Erzielung von Maßhaltigkeit und Verformbarkeit.

### Lösung:

- Manuelles Recken der erwärmten Heizstäbe
- Zwischenpufferung im Magazin
- Automatische wechselseitige Zuführung der Stäbe in zwei Biegestationen
- Biegen der Heizkörper mit Wickeldorn und Andruckrolle
- Entnahmehandling zur Weitergabe an Nachfolgearbeitsplatz



### Technische Daten:

Abmessungen LxBxH:	2,4 m x 0,95 m x 1,8 m
Betriebsspannung:	400 V
Betriebsdruck (Pneumatik):	6 bar
Taktzeit:	30 s
Heizrohrdurchmesser:	6,5 mm
Heizkörperlängen:	980 bzw. 1250 mm
Anzahl der Wicklungen:	3 bzw. 4
Wickeldorndurchmesser:	45 mm
Gewicht:	450 kg