

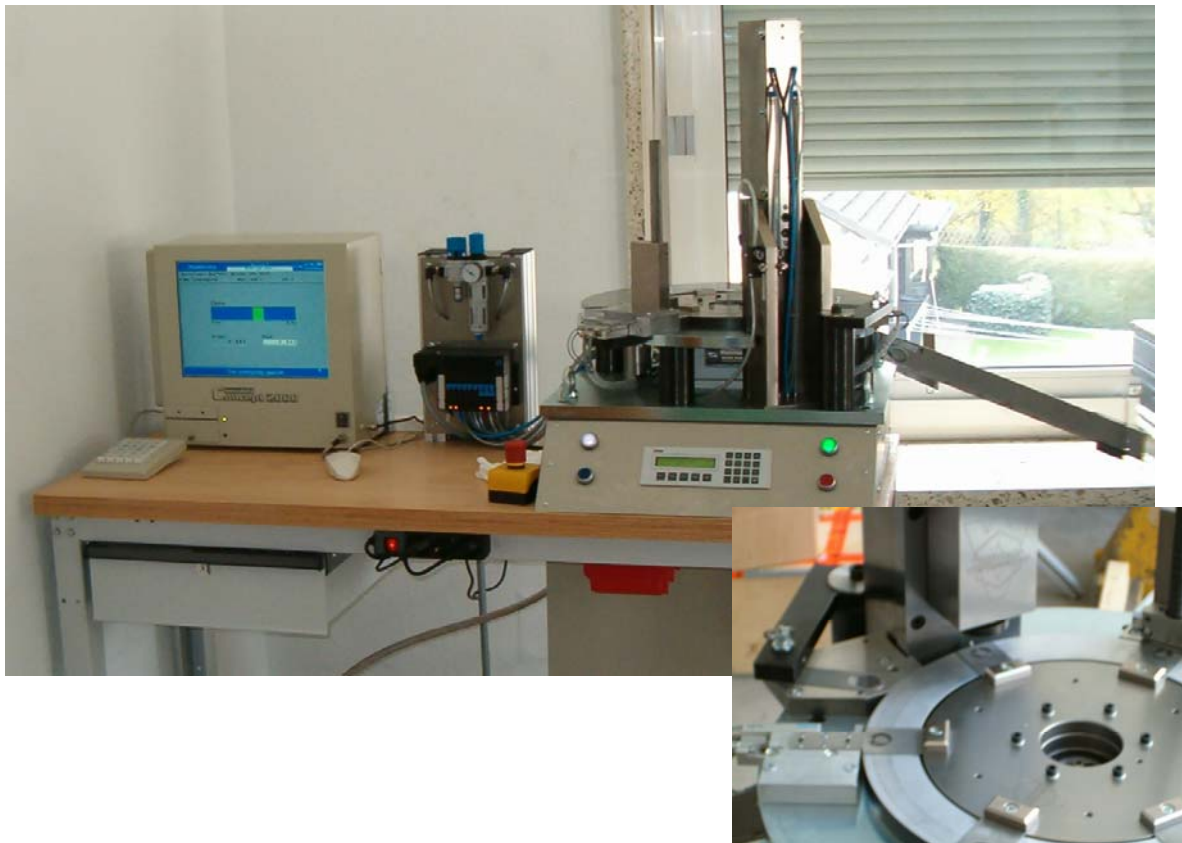
Meß- und Sortierplatz für Sicherungsringe

Aufgabenstellung:

Automatisierung der 100% Prüfung der Dicke von Sicherungsringen nach dem chemischen Entgraten unter vorgegebenen Randbedingungen in Verbindung mit der Sortierung der Teile nach der Dicke in Klassen von 0,92 bis 1,11 mm in einer Abstufung von 0,01mm +/- 5µm.

Lösung:

- Manuelle, geordnete Zuführung der Teile über Zuführschiene
- Automatische Vereinzelung in Formnester auf 6-Stationen-Rundtaktisch
- Transport unter Messstation
- Dickenmessung der Teile mit einer Auflösung von 0,0001 mm
- Klassifizierung der Teile in 4 Kategorien (gut, groß, klein, Ausschuß) mittels Meß-PC
- Computergestützte Kalibrierung der Messung und Dokumentation der Ergebnisse
- Weitertransport und Ausschleusung hängend auf 3 Abführschiene
- Option: Sortierung in bis zu 21 Größenklassen



Technische Daten:

Abmessungen LxBxH:	1,80 m x 0,8 m x 1,70m
Betriebsspannung:	230V (50Hz)
Betriebsdruck (Pneumatik):	6 bar
Zykluszeit:	2 s (9 Mio. Stück pro Jahr)
Messauflösung:	0,0001 mm
Sortiertoleranz:	1 µm
Gewicht:	300 kg