

Glasfaserschneidmaschine

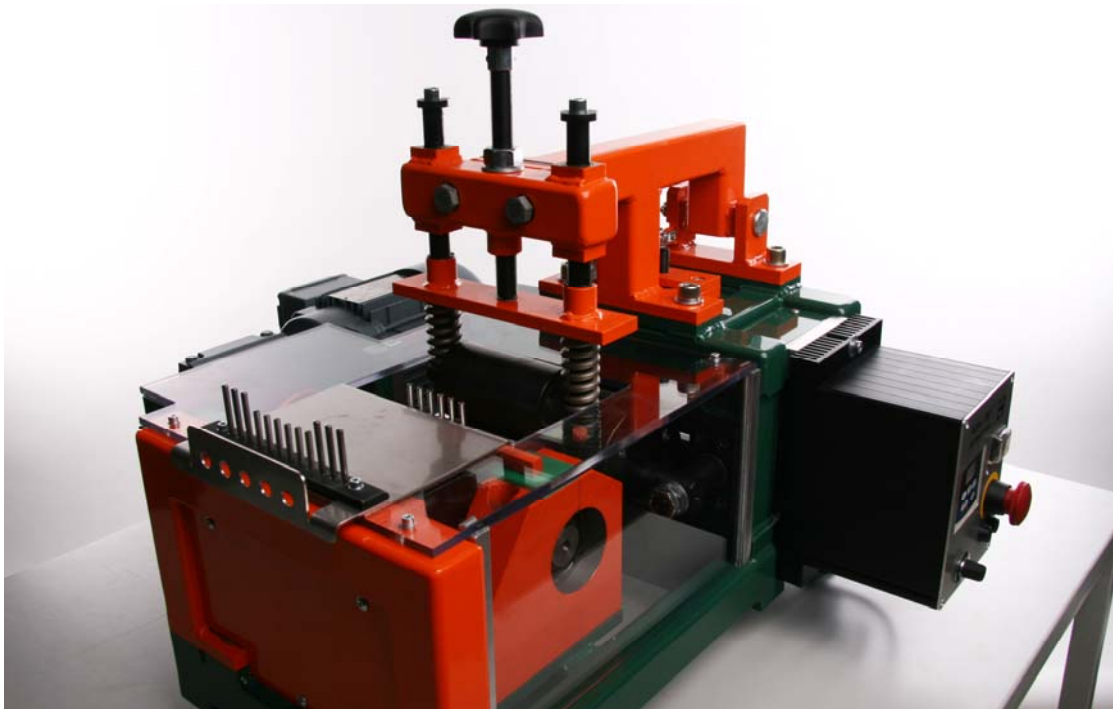
Aufgabenstellung:

Entwicklung und Konstruktion einer Glasfaserschneidmaschine zur Herstellung von Kurzfasern definierter Länge aus Glasfaserrovings.

Anzahl der Rovings: 4 Stück
Länge der Kurzfasern: 12, 24, 36 mm
Durchsatzmenge: 100 m/min je Roving

Lösung:

- Direktantriebener Vorschub mit mechanisch synchronisierten Messer- und Andruckwalzenantrieb
- Messerwalze mit schnellwechselbaren Spezialmessern
- Regelung des Durchsatzes mittels Drehzahländerung der Vorschubwalze
- Lebensdaueroptimiert durch integrierte Changierung
- Stufenlose Andruckregelung



Technische Daten:

Anschlussleistung: 0,75 KW
Betriebsspannung: 230 V
Drehzahlbereich: 50-330 U/min
Durchsatzmenge je Roving: 18-118 m/min
Gewicht der Einheit: 75 kg