

## Formstanzvorrichtung

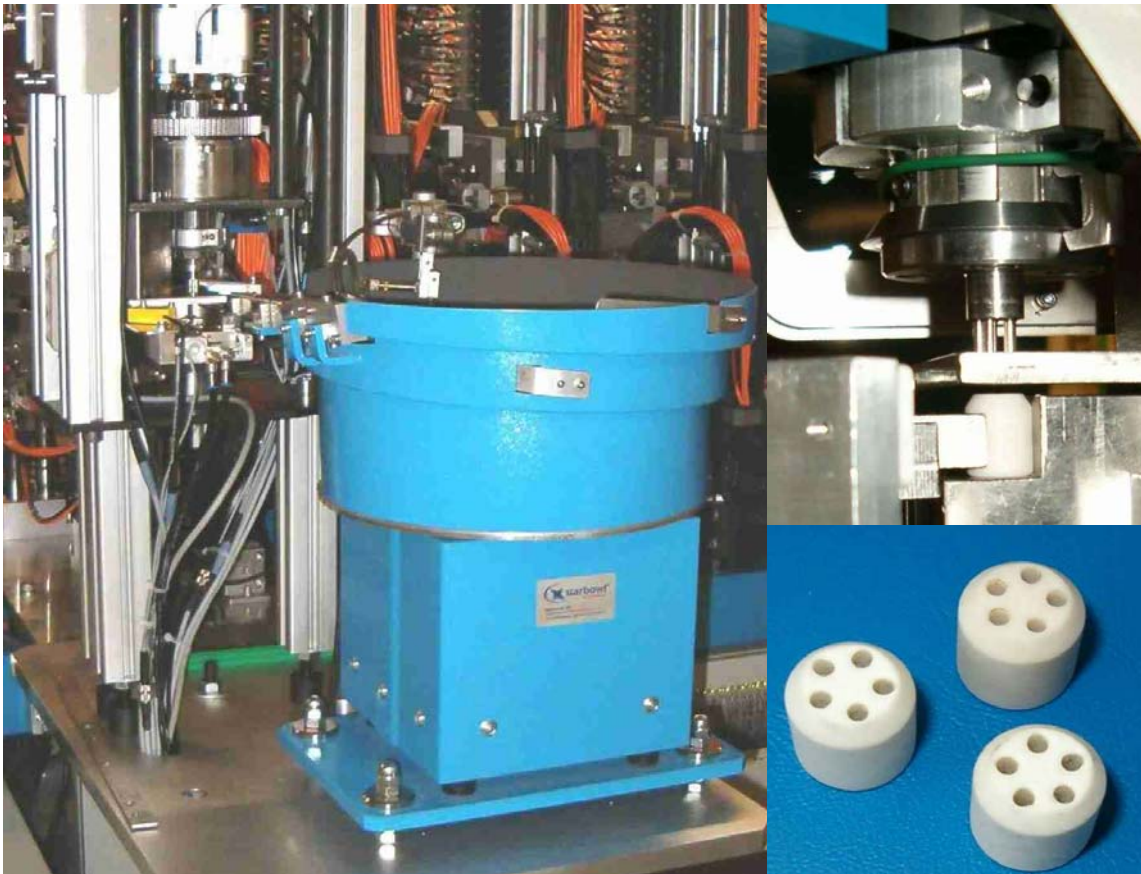
### Aufgabenstellung:

Entwicklung und Konstruktion einer endformgebenden Stanzeinheit für PTFE - Kunststofffüllen mit automatischer Zuführung der vorgeformten Tüllen.

Durchmesserkalibrierendes Stanzen und Anfasen von 5 Durchgangsbohrungen im Dreischichtbetrieb.

### Lösung:

- Bauteilschonende Startlochsuche
- Zuführung und Entnahme der Bauteile mittels Schwingfördertechnik
- Automatische Vereinzelung
- Überwachung der Stanzbewegung



### Technische Daten:

Leistung der Einheit	0,3 KW
Betriebsdruck	6 bar
Stanzgeschwindigkeit	300 mm/s
Taktzeit	3 s
Betriebsspannung	230V ( 50Hz )
Gesamtgewicht	70 kg